

Esperti della digitalizzazione, specialisti di mercato

In occasione di SPS/IPC Drives Italia, Mitsubishi Electric ha presentato soluzioni in ottica 4.0 dedicate ad alcuni mercati strategici, come il Food & Beverage, LifeScience, Manufacturing, Power-Water e Automotive in uno stand dedicato alle soluzioni di robotica. Mitsubishi Electric è infatti attiva sul tema "Industria 4.0" da oltre 10 anni. L'azienda ha introdotto le proprie soluzioni di automazione integrata dapprima nelle proprie fabbriche, per migliorarne la produttività, poi sul mercato, per condividere l'altissimo livello di qualità e affidabilità.

Integrazione totale per l'industria alimentare

L'uso di soluzioni avanzate di automazione industriale nel mondo del Food & Beverage porta ad un incremento di produttività e di qualità del prodotto finito. Oggi la sfida relativa all'integrazione delle linee e la loro totale trasparenza con i livelli manageriali richiede il supporto di aziende capaci di sviluppare soluzioni adeguate alle specifiche esigenze applicative. Grazie ad una gamma completa di proposte e ad un know-how di primo livello, Mitsubishi Electric è il partner ideale per raggiungere tali obiettivi, con una serie di soluzioni basate su sistemi scalabili - dalla piattaforma di automazione compatta iQ-F fino alla più potente piattaforma iQ-R. Entrambe le soluzioni integrano sistemi di Motion Control con diverse connessioni, come il motion bus SSCNET III/H in fibra ottica ad alte prestazioni e totalmente immune ai disturbi elettrici ed il protocollo CC-Link IE Field da 1 Gb, per il controllo totale sia degli assi che di altri dispositivi remoti.

Precisione e ripetibilità per il LifeScience

Mitsubishi Electric risponde anche alle esigenze di settori complessi come farmaceutico, cosmetico e medicale, in cui una rigida normativa regola la tracciabilità, la continuità delle operazioni e la manipolazione dei prodotti. Le soluzioni Mitsubishi Electric garantiscono le conformità agli standard FDA e alle pratiche GAMP, per l'eccellenza di procedura e risultato finale. Assicurano inoltre riproducibilità, ripetibilità ed estrema precisione nelle movimentazioni, sia negli ambienti sterili o asettici di produzione, sia in fase di imballaggio.

Lo SCADA MAPS, conforme allo standard FDA CFR21-parte11, integra le funzioni di acquisizione e supervisione dei dati provenienti dal campo con quelle di creazione del progetto elettrico e del programma PLC, offrendo una tracciatura completa delle modifiche di progetto e l'aggiornamento automatico della documentazione d'impianto.

I robot della serie FR provvedono alla manipolazione dei prodotti, durante il processo o l'imballaggio, con velocità e precisione tra le più elevate sul mercato. La CPU robot, integrata nella piattaforma di automazione iQ-R, permette un ottimale coordinamento dell'intera linea. La connessione tramite rete CC-Link IE Field a 1 Gb offre elevata sicurezza e supporta l'integrazione di dispositivi di diversa natura.

Connessione per il manufacturing

Centrale per la vision di Mitsubishi Electric dell'industria manifatturiera è il concetto di e-F@ctory, in cui tutti i prodotti sono interfacciati digitalmente attraverso rete Industrial Ethernet a 1 Gb per incrementare le prestazioni e gestire servizi di monitoraggio, configurazione e manutenzione. Tra i vari settori del manufacturing, il focus quest'anno è posto su meccanica e tessile, oltre che sul settore cosmetico dove verrà presentata una linea completa di produzione.

Protagoniste per la meccanica saranno le nuove soluzioni legate alla piattaforma di controllo iQ-R con CPU Safety e Motion integrate nello stesso rack, la rete Ethernet con tecnologia TSN (Time Sensitive Networking) per il controllo deterministico dei device ed i gateway master IO-Link utili a realizzare macchine intelligenti dall'interfaccia MES al sensore.

Focus anche sulla connessione del sistema di controllo con il livello Factory IT, grazie al modulo MES-IT che archivia i dati di produzione in modo continuo e automatico su ogni tipo di database industriale, e verso piattaforme Cloud, con soluzioni basate su co-processore programmabile in linguaggio C e modulo di comunicazione con protocollo OPC UA, come sarà dimostrato grazie alla collaborazione con SAP Italia al padiglione dedicato all'Automazione Avanzata.

Per il tessile verrà dato rilievo alle funzionalità dei controllori iQ-F con scheda Simple Motion per il controllo e la gestione degli assi sincronizzati con inverter serie A800 in CC-Link IE Field Basic e servo MR-J4 in fibra ottica SSC NET III. L'alimentazione degli azionamenti, con un BUS-DC comune con il nuovo AC/DC converter a basso THDI serie FR-XC, permette il bilanciamento energetico ottimale ed il sincronismo della macchina.

Controllo per i processi continui

L'automazione di Mitsubishi Electric offre ampie possibilità anche per il controllo di processi continui. Per il telecontrollo di reti - elettriche e idriche - sono disponibili soluzioni come AQUATORIA®, basata su software MAPS con server ridondato e gestione comunicazioni verso RTU con protocollo DNP3 e IEC870-5-104, stazioni periferiche con modem 4G abbinato a PLC iQ-F oppure, per impianti più complessi, sistemi iQ-R con nuovi I/O distribuiti di tipo Slice. Gli Inverter FR-F800 offrono invece funzionalità specifiche per il controllo di pompe e ventilatori, come il rilevamento automatico della curva di carico.

Nel Power Generation, la piattaforma di controllo iQ-R offre soluzioni di ridondanza per alta disponibilità a vari livelli: CPU, alimentazione, networking e I/O. Inoltre, l'impiego di CPU SIL permette di integrare la gestione della sicurezza d'impianto sino al livello d'integrità SIL2. La sezione di potenza di questi impianti è garantita dagli inverter della serie FR-F800 e A800, oggi anche in versione FR-A870, alimentati a 690VAc fino a 1,5MW.

Sempre nello stesso ambito, l'offerta di LVS per Power Distribution si amplia con gli interruttori in aria serie AE-SW fino a 6000A, gli scatolati serie NF fino a 1600A e i contattori S-T ed S-N fino a 800A, oltre ai nuovi Industrial Soft Starter MEdsoft fino a 900A.

Mitsubishi Electric

Mitsubishi Electric, con un'esperienza di quasi 100 anni nella produzione, nel marketing e nella commercializzazione di apparecchiature elettriche ed elettroniche, è riconosciuta quale azienda leader a livello mondiale. I prodotti e i componenti Mitsubishi Electric trovano applicazione in molteplici campi: informatica e telecomunicazioni, ricerca spaziale e comunicazioni satellitari, elettronica di consumo, tecnologia per applicazioni industriali, energia, trasporti e costruzioni. In linea con lo spirito del proprio corporate statement "Changes for the Better" e del proprio motto ambientale "Eco Changes", Mitsubishi Electric ambisce a essere una primaria green company a livello globale, capace di arricchire la società attraverso la propria tecnologia. L'azienda si avvale della collaborazione di oltre 142.000 dipendenti nel mondo e ha raggiunto nell'anno fiscale terminato il 31 marzo 2019 un fatturato complessivo di 4.519,9 miliardi di Yen (40,7 miliardi di US\$*). In Europa è presente dal 1969 con insediamenti in 18 Paesi: Belgio, Repubblica Ceca, Francia, Germania, Olanda, Italia, Irlanda, Norvegia, Polonia, Portogallo, Romania, Russia, Slovacchia, Spagna, Svezia, Regno Unito, Turchia e Ungheria. La filiale italiana, costituita nel 1985, opera con cinque divisioni commerciali: Climatizzazione - climatizzazione per ambienti residenziali, commerciali e industriali, riscaldamento, deumidificazione e trattamento aria; Automazione Industriale e Meccatronica - apparecchi e sistemi per l'automazione industriale; Semiconduttori - componentistica elettronica; Automotive - sistemi e componenti per il controllo dei dispositivi di auto e moto veicoli; Trasporti - prodotti e sistemi per il settore dei trasporti ferroviari.

*Al cambio di 111 Yen per 1 dollaro US, cambio fornito dal Tokyo Exchange Market in data 31/03/2019

Per la stampa:

PRIMAKLASSE

Via Forlanini 52 – 20862 Arcore (MB)

Tel. +39 039.6886101 – Fax. +39 039.6886101

email: info@primaklasse.com

www.primaklasse.com

MITSUBISHI ELECTRIC – FACTORY AUTOMATION

it3a.mitsubishielectric.com

Viale Colleoni 7 - 20864 Agrate Brianza (MB)

Tel. +39 039 60531 – fax +39 039 6053 312